



ADAMS ARMS

MICRO ADJUSTABLE KIT

набір для модернізації газової системи
карабінів AR-15

НЕОБХІДНІ КОМПОНЕНТИ ДЛЯ МОДЕРНІЗАЦІЇ:

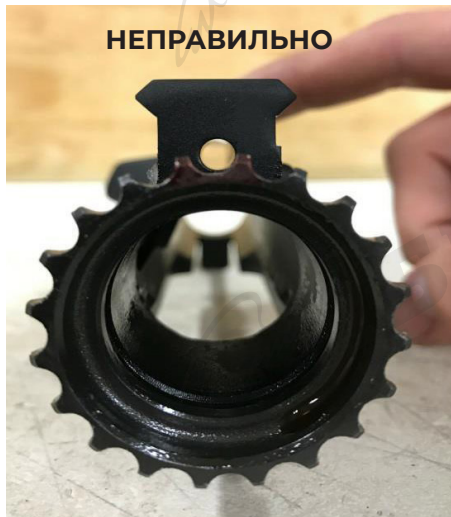
1. Верхній ресивер
2. Ствол
3. Гайка ствола
4. Газова система
5. Частина затвора



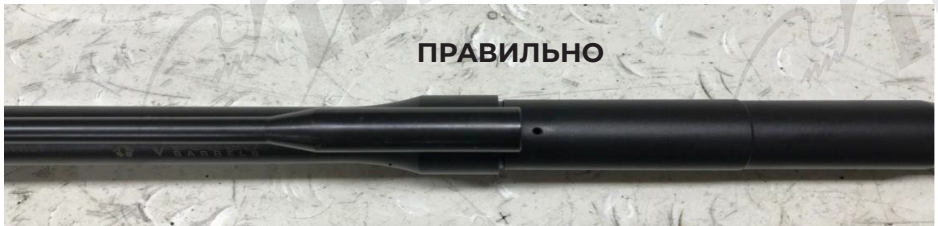
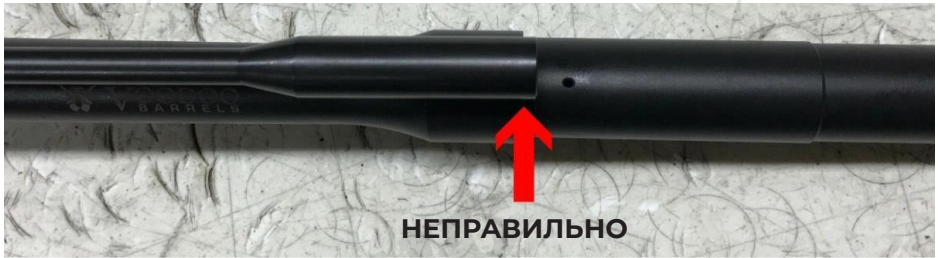
ВСТАНОВЛЕННЯ ГАЗОВОЇ СИСТЕМИ

1. Гайка ствола має бути закручена і вирівняна таким чином, щоб виїмка в гайці ствола чітко співпадала з отвором для газового поршня у верхній частині ресивера.

Примітка – фото з відсутнім стволом для наочності.



2. Скористайтесь газовим поршнем, щоб переконаватися, що виїмка в гайці ствола чітко співпадає з отвором у верхній частині ресивера. Для цього помістіть ударну частину газового поршня в отвір через виїмку в гайці ствола. Середина чашки газового поршня має бути ідеально відцентрована з газовідвідним отвором у стволі.



Примітка – гайка ствола має бути ідеально вирівняна відносно отвору у ствольній коробці для забезпечення правильної роботи системи автоматики. Якщо гайку ствола не відцентрувати, вона здійснюватиме зайвий тиск на газовий поршень, що призведе до перешкоджання його роботи.

МОДЕРНІЗАЦІЯ ЗАТВОРА

Необхідні інструменти

1. Нейлоновий/пластиковий молоток
2. Інструмент для вимірювання зазорів/візитівки
3. Затворна група в зборі
4. Шестигранний ключ на 1/8 дюйма



ЗБИРАННЯ

Поршневі системи Adams Arms передбачають наявність проміжку між ударною частиною газового поршня та упором на затворній рамі.



Довжина проміжку між поршнем і затвором становить 0,015–0,25 дюйма. Цей проміжок виконує кілька важливих функцій. Він забезпечує зменшення нагріву газового поршня. Якщо проміжок занадто малий або занадто великий, газовий поршень може пошкодитися та спричинити несправності в роботі карабіна. Оскільки цей проміжок розташований всередині верхньої частини ствольної коробки, де його неможливо виміряти, вимірюється проміжок між задньою частиною газового блока та чашкою газового поршня.

1. Якщо на затворі є газове кільце, вам доведеться його зняти та встановити пружину, що входить до комплекту.

ГАЗОВЕ КІЛЬЦЕ



ПРУЖИНА ЛИЧИНИ ЗАТВОРА



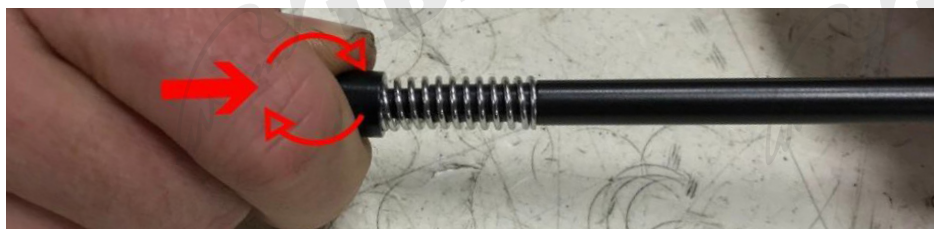
2. Помістіть пружину на ударну частину штока газового поршня.



3. Втулка газового поршня має пласку і поглиблену сторони.



4. Вставте втулку поглибленою стороною на газовий поршень. Тільки-но втулка дійшла до пружини, натисніть і прокрутіть втулку, стискаючи пружину та фіксуючи її втулкою.



5. Ваш комплект передбачатиме регульований або нерегульований газблок. Регульований газовий блок має у передній частині регулятор.

РЕГУЛЬОВАНИЙ ГАЗБЛОК

НЕРЕГУЛЬОВАНИЙ ГАЗБЛОК



6. Зніміть регулятор з газового блока (тільки в регульованих блоках). Регулятор знімається обертанням вправо чи вліво при натисканні аж доки вивільниться.



**ПОМІСТІТЬ ГАЗОВИЙ ПОРШЕНЬ У ГАЗБЛОК
І ПОСУНЬТЕ У СТВОЛ**



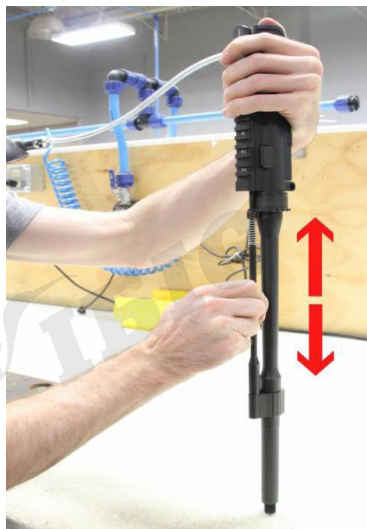
7. Помістіть газовий блок так, щоб він перебував у межах 0,26–.035 від упору для газблока. Використайте дві візитні картки, щоб зробити проміжок. Це буде хорошою відправною точкою для встановлення правильного проміжку.



8. Коли газблок встановлено, закрутіть один із гвинтів, щоб газовий блок тримався на місці, але не настільки, щоб перешкоджати переміщенню газблока від легкого постукування молотка.
9. Вставте затворну групу у верхню частину ствольної коробки. Однією рукою тримаючи верхній ресивер (апер) і утримуючи затворну групу великим пальцем, встановіть апер стволом донизу.



10. Доки ви продовжуєте утримувати апер, скористайтесь вільною рукою, щоб переміщати газовий поршень вгору та вниз, щоби встановити проміжок між газовим поршнем та затвором.



11. Використовуйте інструмент для вимірювання зазорів між задньою частиною газового блока та чашею газового поршня, встановлюючи проміжок приблизно 0,015–0,25. Стандартна візитна картка у товщину дорівнює близько 0,011. Якщо ви не маєте спеціального інструмента, то можете використати дві візитівки, склавши їх разом.



Якщо зазор більший за 0,25, легенько постукайте молотком по передній поверхні газблока, щоб перемістити його назад і зменшити проміжок.

Якщо зазор менший за 0,015, легенько постукайте молотком по задній поверхні газового блока, щоб перемістити його вперед і збільшити проміжок. Після внесення коригувань повторно виміряйте зазори за допомогою інструмента. Повторюйте процес, аж доки проміжок стане правильним.



ВИРІВНЮВАННЯ ГАЗБЛОКА

Необхідні інструменти

1. Пластиковий або нейлоновий молоток

Вирівнювання газового блока має вирішальне значення з кількох причин. По-перше, це дає змогу переконатися, що газовий блок повністю закриває газовідвідний отвір у стволі. По-друге, зміщений газовий блок так само, як і неправильно вирівняна гайка ствола, призведе до перешкоджання роботи газового поршня.

1. Перший крок у вирівнюванні газового блока вже було зроблено під час процесу встановлення проміжку між газблоком та чашкою поршня. Виконання цього процесу на рівній поверхні створило хорошу відправну точку. Погляньте на верхню частину ствольної коробки через верхній край газблока, щоб побачити, чи не скошений він в той чи інший бік.
2. Якщо газблок скошений, легенько постукайте нейлоновим або пластиковим молотком з одного боку газблока, щоб вирівняти його.
3. Переконайтесь, що газовий поршень може вільно ковзати. Щоб зробити це, візьміть апер однією рукою, спираючи дуловий зріз на стіл. Потягніть поршень у напрямку верхнього ресивера. Ви відчуєте опір від пружини, але газовий поршень не повинен заїдати. Коли ви відпустите поршень, він має повернутися назад у початкове положення.



Примітка – газові поршні бувають не ідеально прямими.

У такому разі необхідно обертати газовий поршень, щоб знайти позицію, у якій той буде легко і правильно рухатися. Оскільки газовий поршень може обертатися на 360 градусів, це дає йому змогу легко рухатися.



4. Після того як газблок правильно з'єднано, закрутіть гвинти газблоку ключем із зусиллям 87 Inch-lbs.
5. Після закручування гвинтів ще раз перевірте проміжки.
6. (Тільки регульований) Коли ви повністю встановили поршневий комплект, встановіть регулятор газблоку на його місце.



РЕГУЛЮВАННЯ ГАЗБЛОКУ

Газовий блок має п'ять варіацій (100% / 74% / 53% / 32% / 11%) для точного налаштування автоматики карабіна під час роботи з різними набоями або разом із саундмодератором.

Налаштовуйте карабін пробними пострілами у тирі.

100%



74%



53%



32%



11%



ТОВ «Європа Арм Спорт»,
Україна, 04073, Київ, пр-т Степана Бандери, 20

Сервісний центр:
Україна, 03056, м. Київ, вул. Гетьмана, 27
Тел: (044) 364-99-37, (044) 364-99-38
Email: service@sporting.com.ua